

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€967.635,02	€998.791,36
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	€196.000,00	€160.000,00
50	400	Poste correttive e compensative di uscite	€1.000,00	€1.000,00
50	500	Entrate non classificabili in altre voci	€6.000,00	€1.000,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€1.170.635,02	€1.160.791,36
TOTALE PROVENTI			€1.170.635,02	€1.160.791,36
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>			€43.956,34	€91.500,00
TOTALE A PAREGGIO			€1.214.591,36	€1.252.291,36

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€2.400,00	€6.400,00
70	200	Stipendi e compensi	€319.610,00	€379.610,00
70	210	Oneri sociali	€58.000,00	€78.000,00
70	220	Indennità di anzianità	€18.000,00	€18.000,00
70	230	Altri costi del personale	€20.500,00	€500,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€410.681,36	€407.681,36
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€224.800,00	€217.300,00
70	600	Poste correttive e compensative di entrate	€500,00	€2.700,00
70	700	Oneri tributari	€26.000,00	€22.000,00
70	800	Trasferimenti passivi	€69.000,00	€75.000,00
70	900	Spese non classificabili in altre voci	€65.100,00	€45.100,00
70		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€1.214.591,36	€1.252.291,36
TOTALE COSTI			€1.214.591,36	€1.252.291,36
<i>AVANZO ECONOMICO</i>				
TOTALE A PAREGGIO			€1.214.591,36	€1.252.291,36